

Sprzęgło Przeponowe z zabezpieczeniem DK16-042

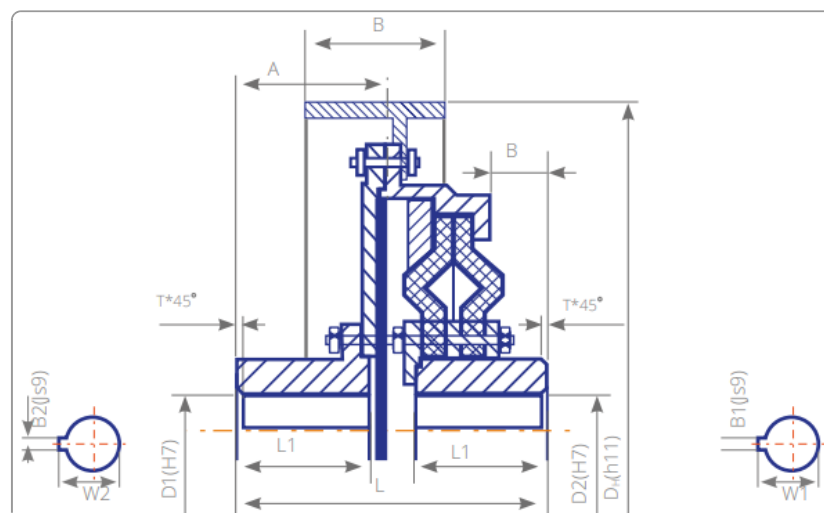
typ: ATm
NR / DK16-042

Sprzęgła o symbolu 1-9

Demontaż przepon wymaga odsunięcia silnika od reduktora

Sprzęgła o symbolu 10-11

Demontaż przepon można wykonać bez odsuwania silnika od reduktora



Symbol	Wymiary																					Max Podatność		Masa 1 szt
	D _H (h11)	D1 D2 (1) min (H7)	D1 Max (1)				D2 Max (1)				L	L1	A	B	C	T	B1; B2 W1; W2	Max Podatność						
			żeliwo 250				żeliwo 250											stalowo 270 - 480 lub St5						
			czop				stalowo 270 - 480 lub St5																	
			nie zabez.	zabez. (2) krótkim	nie zabez.	zabez. (2) krótkim	żeliwo 250	stalowo 270 - 480 lub St5	żeliwo 250	stalowo 270 - 480 lub St5														
[mm]																								
1	200	25	40	28	50	40	32	35	123	50	63	80	20	2	2	3	2	0,16	13,0					
2	250	30	50	40	60	50	45	50	165	60	100	100	23	2,5	2	3,5	2	0,25	20,0					
3	320	35	50	40	65	50	50	55	186	70	102	120	27	2,5	3	4	2,5	0,40	43,0					
4	320	40	65	50	80	70	60	65	217	82	115	120	31	3	3	4,5	3	0,63	51,5					
5	400	50	75	70	100	80	70	80	280	110	144	150	46	3	3	5	3,5	1,00	87,0					
6	500	50	75	70	100	80	70	80	280	110	144	190	46	3	3	5	3,5	1,00	115,0					
7	400	50	95	75	110	100	90	100	340	140	175	150	51	3	3	6	4	2,50	126,0					
8	500	60	95	75	110	100	90	100	340	140	175	190	51	3	3	6	4	2,50	155,0					
9	630	60	95	75	110	100	90	100	340	140	175	235	61	3	3	6	4	2,50	215,0					
10	500	60	95	-	110	-	90	100	340	140	175	190	61	3	3	6	4	2,50	147,0					
11	630	60	95	-	110	-	90	100	340	140	175	235	61	4	4	6	4	2,50	207,0					

Dla otworu płask D1, D2 należy przyjmować wymiary rowka wpustowego wg PN-M-85005:1970

