

ASz ® Sprzęgło zębate dwustronne

NR / ZN-85/1232-32, ZN-85/1232-32356

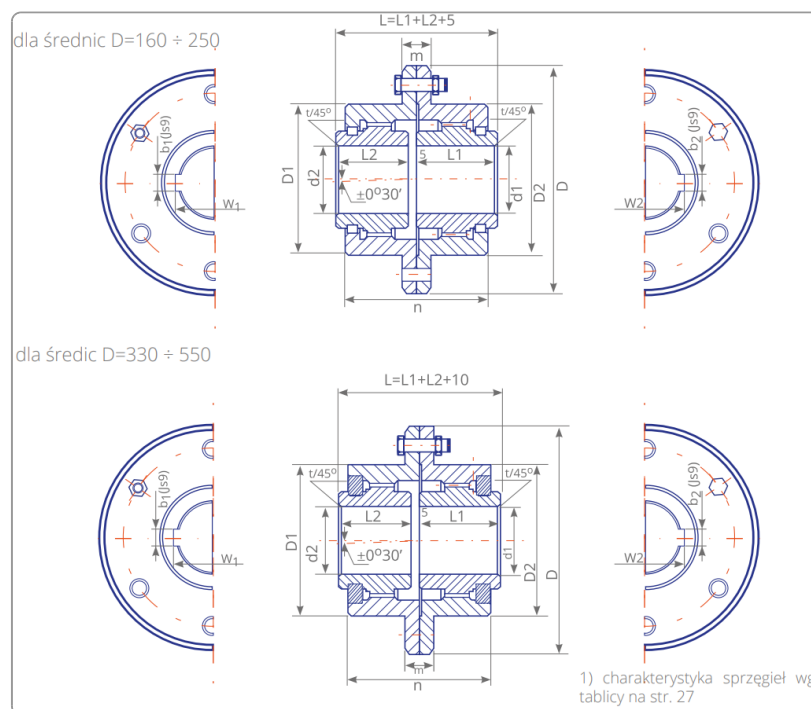
Przedmiot normy

Przedmiotem normy są sprzęgła zębate dwustronne

Przykład oznaczenia sprzęgła zębatego dwustronnego o średnicy piasty $d1=22$ mm i długości piasty $l1=26$ mm (wykonanie -1) oraz średnicy piasty $d2=24$ mm i długości piasty $l2=50$ mm (wykonanie - 4) wykonanego wg rys. Nr M-001ASz ®

Sprzęgło zębate dwustronne wyk. 1/4 M-001 ASz ®

Dobór sprzęgieł należy przeprowadzić wg ZN-79/1232-32341



D	D1	D2	d1 d2 (M8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	i	m	n	Moment browalności M _{brz}	Moment nomi- nalny M _{nom}	Prędkość obro- towa n max	Masa max	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego
mm															
330	240	150	80	(130)	22	85,4								(43)	M-005ASZ
			170	(85)		90,4								44	
			170	(130)										45	
			170	(95)	25	100,4								46	
			180	(130)										47	
			170	(95)	25	100,4								48	
			170	(130)										49	
			165	(170)	28	106,4								50	
			210	(130)										51	
			210	(165)	28	106,4								52	
360	270	180	80	(130)	22	85,4								(43)	M-006ASZ
			170	(85)		90,4								44	
			170	(130)										45	
			170	(95)	25	100,4								46	
			180	(130)										47	
			170	(95)	25	100,4								48	
			170	(130)										49	
			165	(170)	28	106,4								50	
			210	(130)										51	
			210	(165)	28	106,4								52	
430	330	230	110	(165)	32	127,4								(53)	M-007ASZ
			125	(120)										54	
			210	(165)										55	
			210	(120)										56	
			210	(165)	32	132,4								57	
			210	(120)										58	
			210	(165)										59	
			210	(120)										60	
			210	(165)	36	158,4								61	
			250	(240)	40	169,4								62	

D	D1	D2	d1 d2 (M8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	i	m	n	Moment browalności M _{brz}	Moment nomi- nalny M _{nom}	Prędkość obro- towa n max	Masa max	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego
mm															
500	400	280	125	(120)		127,4								(55)	M-008ASZ
			210	(165)	32	132,4								56	
			210	(120)										57	
			250	(200)		137,4								58	
			250	(130)										59	
			250	(200)	36	148,4								60	
			250	(150)										61	
			250	(200)	36	158,4								62	
			250	(150)										63	
			250	(200)	40	169,4								64	
550	450	280	160	(240)		179,4								(65)	M-009ASZ
			300	(170)	40	190,4								66	
			300	(240)										67	
			300	(170)										68	
			300	(240)	40	200,4								69	
			300	(170)										70	
			300	(240)	45	210,4								71	
			350	(190)										72	
			350	(280)										73	
			350	(190)										74	

1) W przypadku konieczności zastosowania innych wymiarów b₁ i w_{1,2} należy w oznaczeniu sprzęgła podać dodatkowo wymiary tego rowka.
2) Moment nominalny odnosi się do największych średnic d₁ i d₂ danego sprzęgła.
3) Dopuszcza się stosowania tolerancji otworu w klasie 7H/7f – po uzgodnieniu z producentem.

Wymiary i wykonania w nawiasach nie są zalecane.

Zastosowanie.

Sprzęgła zębate kompensują odchyłki współosiowości czopów łączonych napędów. Sprzęgła zębate dwustronne stosuje się do bezpośredniego łączenia czopów wałów. Zaleca się takie ustawienie członów napędu, aby niewspółosiowość łączonych

czopów nie powodowała wzajemnych wychyleń kątowych
uzębienia większych niż określono to w dokumentacji

Przykłady możliwych przemieszczeń czopów wałów:

