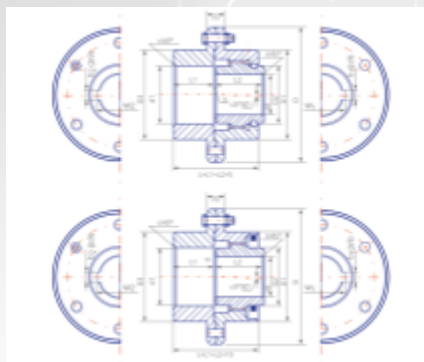




ASg[®] Sprzęgło zębate jednostronne

NR / ZN-85/1232-32, ZN-85/1232-32357

Przedmiot normy

Przedmiotem normy są sprzęgła zębate jednostronne

Przykład oznaczenia

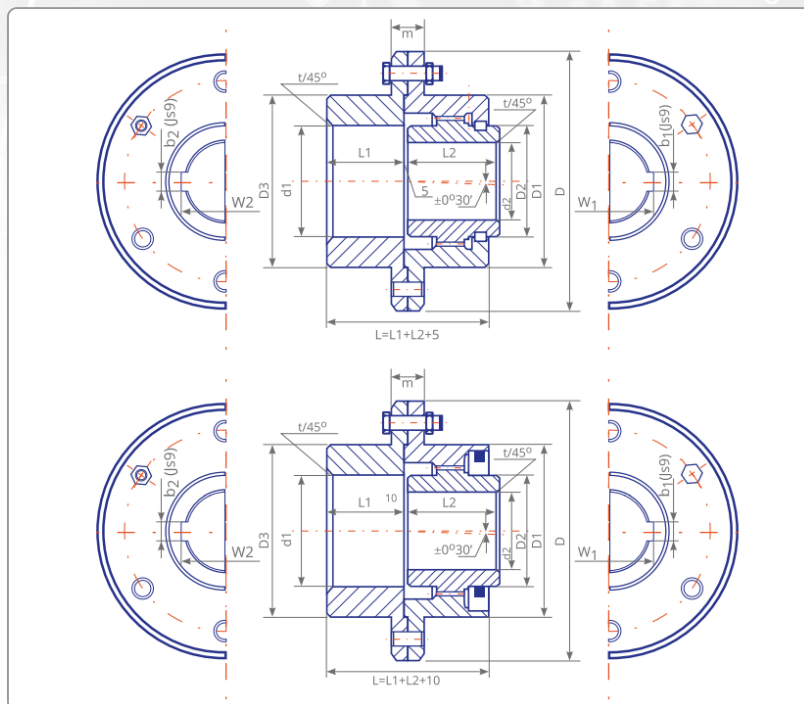
Sprzęgła zębatego jednostronnego o średnicy piasty $d_1=28\text{mm}$ i długości piasty $l_1=42\text{ mm}$ (wykonanie -7) oraz średnicy piasty $d_2=35\text{mm}$ i długości piasty $l_2=80\text{mm}$ (wykonanie - 14) wykonanego wg rys. Nr M-001 ASg[®]

Dobór sprzęgieł

1) należy przeprowadzić wg ZN-79/1232-32341

Zastosowanie

Sprzęgła zębate kompensują odchyłki współosiowości czopów łączonych członów napędu. Sprzęgła zębate jednostronne stosuje się parami przy użyciu wału dystansowego. W przypadku takiego osadzenia członów napędu, które wyklucza niewspółosiowość łączonych czopów (odchyłka niewspółosiowości równa się 0) jest niemożliwe zastosowanie sprzęgła jednostronnego. Zaleca się takie ustawienie członów napędu, aby niewspółosiowość łączonych czopów nie powodowała wzajemnych wychyleńkątowych uzębienia większych niż określono to w dokumentacji.



D	D1	D2	D3	d1 d2 (H8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	i	m	Moment biegowniczy M _{bg}	Moment rozciągający M _{roz}	Predział obrotowy n max	Masa max	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego
mm										kg*mm ²	kN*m	obr/min	kg		
160	100	58	65	20	50	6	22,8	2,5	24	0,03	0,71	3000	7,2	0	M-0014-6g
				22	(36)		24,8							(1)	
				(36)	27,3		2								
				(24)	50	8	28,3							(9)	
				25	(42)		31,3							4	
				60	33,3		(5)								
				28	(42)	10	35,3							(6)	
				(58)	38,3		(7)								
				(30)	80		41,3							(8)	
				32	(58)	12	43,3							(9)	
				80	45,3		(10)								
				35	(80)		47,3							(11)	
185	125	75	85	(38)	80	10	49,3	3	34	0,0525	1,4	3000	13,3	12	M-0024-6g
				40	(82)		51,3							(13)	
				80	53,3		(14)								
				35	(58)	12	45,3							(15)	
				80	47,3		(16)								
				(38)	80		49,3							(17)	
				40	(82)	14	51,8							(18)	
				110	53,8		(19)								
				(42)	80		55,8							(20)	
				45	(82)	16	57,8							(21)	
				110	59,3		(22)								
				(48)	110		61,3							(23)	
220	150	95	105	50	(82)	14	51,8	3	40	0,105	3,15	3000	23,6	24	M-0034-6g
				80	53,8		(24)								
				110	55,8		(25)								
				45	(82)	16	57,8							(26)	
				110	59,3		(27)								
				(48)	110		61,3							(28)	
				50	(82)	18	61,3							(29)	
				110	63,3		(30)								
				(56)	140		65,3							(31)	

D	D1	D2	D3	d1 d2 (M8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	i	m	Moment bowlności Masy kg*m2	Moment nomi- nality kN*m	Prędkość obro- towa n max obr/min	Masa max kg	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego
mm															
220	150	95	105	60 (53)	(105) (105) (105)	18	64,4 67,4 69,4	3	40	0,105	3,15	3000	23,6	(31) 32 (33) 34 (35) 36	M-0345g
250	175	120	130	50 55 (56)	(82) (82) (105)	14	53,8 59,3 60,3	4	40	0,2125	5,6	3000	37,6	(25) 26 (27) (28) (29) 30 (31) 32 (33)	M-0346g
				60 (63)	(105) (105)	18	64,4 67,4 69,4							34 (35) 36 (37)	
				70 (71)	(105) (105)	20	74,9 75,9 79,9							38 (39) (40) (41)	
				80 (85)	(130) (130)	22	85,4 85,4 90,4							42 (43) (44) (45)	
				90 (95)	(130) (130)	25	95,4 100,4							46 (47) (48) (49)	
				100 (105)	(165) (165)	28	108,4							50 (51) 52	
				63 (65)	(105) (105)	18	67,4 69,4 74,9							34 (35) (36) (37)	
				70 (71)	(105) (105)	20	75,9 79,9							40 (41) (42) (43)	
				80 (85)	(130) (130)	22	85,4 85,4 90,4							44 (45) (46) (47)	
				90 (95)	(130) (130)	25	95,4 100,4							48 (49) (50) (51)	
				100 (105)	(165) (165)	28	108,4							52	
330	240	150	160	63 (65)	(105) (105)	18	67,4 69,4 74,9	4	50	0,7	11,8	2500	76	(33) 34 (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) 42 (43) 44 (45) (46) (47) (48) (49) 50 (51) 52	M-035 ASg

D	D1	D2	D3	d1 d2 (M8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	t	m	Moment bowlności M _{bg} kg·m ²	Moment nomi- nality M _{gn} kN·m	Prędkość obro- towa n max obr/min	Masa max kg	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego
mm															
360	270	180	200	80	(130)	22	85,4	5	50	1,15	19	1500	108,3	(43)	M-036 ASg
				(85)	(130)		90,4							(44)	
				(170)	95,4		(45)								
				90	(130)	25	100,4							(46)	
				(170)	106,4		(47)								
				(130)	116,4		(48)								
				(95)	(165)	28	127,4							(49)	
				(210)	132,4		50								
				(170)	137,4		(51)								
				100	(165)	32	148,4							(52)	
				(210)	158,4		(53)								
				(120)	169,4		(54)								
430	330	230	250	110	(165)	28	116,4	8	50	3,55	30	1500	167,7	(55)	M-037 ASg
				(210)	127,4		(56)								
				(165)	132,4		(57)								
				125	(165)	32	137,4							(58)	
				(200)	148,4		(59)								
				(130)	158,4		(60)								
				140	(200)	36	169,4							(61)	
				(250)	179,4		(62)								
				(150)	189,4		(63)								
				160	(240)	40	199,4							(64)	
				(300)	209,4		(65)								
				(120)	219,4		(66)								
500	400	280	300	125	(165)	32	132,4	10	7,0	50	1600	250	(67)	M-038 ASg	
				(210)	142,4		(68)								
				(130)	152,4		(69)								
				140	(200)	36	162,4						(70)		
				(250)	172,4		(71)								
				(150)	182,4		(72)								
				160	(200)	40	192,4						(73)		
				(250)	202,4		(74)								
				(150)	212,4		(75)								
				180	(240)	44	222,4						(76)		
				(300)	232,4		(77)								
				(150)	242,4		(78)								

D	D1	D2	D3	d1 d2 (M8)	L1 L2	b1 b2	w1 w2	t	m	Moment bezładności Masy I kg*m2	Moment nomi- nalny M _{nom} kN*m	Prędkość obro- towa n max obr/min	Masa max kg	Wyko- nanie	Numer rysunku wykonawczego										
mm																									
500	400	280	300	160	(240) 300	40	168,4	10	50	7,0	50	1600	250	(65)	M-008 ASg										
				(170)	300									(67)											
				300	(240)									68											
				180	300	(69)																			
				(190)	(280) 350	200,4	70																		
650	450	280	350	(280) 350	36	148,4	10	60	13,75	71	1250	336,5	(71) 72	M-009 ASg											
				140									(200) 250			62									
				(150)									(200) 250			(63) 64									
				160	(240) 300	(65) 66																			
				(170)	(240) 300	(67) 68																			
				180	(240) 300	(69) 70																			
				(190)	(280) 350	(71) 72																			
				200	(280) 350	(73) 74																			
				220	(280) 350	(74) 76																			
				1) W przypadku konieczności zastosowania innych wymiarów b1,2 i w1,2 należy w oznaczeniu sprzęgła podać dodatkowo wymiary tego rowka. 2) Moment nominalny odnosi się do największych średnic d1 i d2 danego sprzęgła. Wymiary i wykonania w nawiasach nie są zalecane. 3) Dopuszcza się stosowanie tolerancji otworu w klasie 7(H7) po uwzględnieniu z producentem.																					

